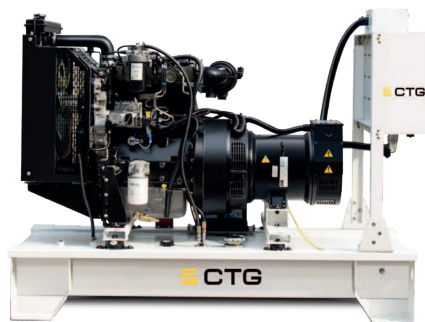


## МОДЕЛЬ: 10P



### ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	10P
Марка двигателя	Perkins
Модель двигателя	403A-11G1
Количество оборотов, об/мин	1500
Стандартное напряжение, В	400/230
Частота, Гц	50
Топливо	Дизель
Фазы	3
Коэффициент мощности (Cos φ)	0,8

### ГАБАРИТЫ И ВЕС

ГАБАРИТЫ	ОТКРЫТАЯ	КОЖУХ
Длина, мм	1490	2020
Ширина, мм	550	955
Высота, мм	1190	1150
Вес, кг	350	755
Топливный бак, л	85	60

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

### ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ

### РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ

Мощность (кВА)	9	10
Мощность (кВт)	7.2	8

Генераторы CTG соответствуют стандартам ISO 9001 и стандартам ЕС, которые включают в себя

- 2006/42/ЕС безопасность машин и оборудования
- 2006/95/ЕС Низковольтное оборудование
- EN 60204-1:2006+A1:2009, EN ISO 12100:2010, EN ISO 13849-1:2008, EN 12601:2010

#### PSP (Основная мощность)

Согласно стандарту ISO8528-1, основная мощность является максимальной мощностью в последовательности меняющихся мощностей, которые могут обеспечиваться в течение неограниченного времени ежегодно с перерывами на техническое обслуживание в соответствии с инструкциями изготовителя в заданных условиях эксплуатации. Средняя допустимая выходная мощность, вырабатываемая в течение 24 часов, не должна превышать 80% основной мощности

#### (ESP) Резервная мощность

Согласно стандарту ISO8528-1, ограниченная по времени мощность - максимальная мощность, которую установка способна отдавать в течение времени до 500 часов ежегодно, с установленными перерывами на ТО в заданных условиях эксплуатации, а также на ТО в соответствии с инструкциями изготовителя двигателей внутреннего сгорания

## ДВИГАТЕЛЬ

### ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	403A-11G1
Марка	Perkins
Топливо	Дизель
Количество тактов	4
Система впрыска	Прямой впрыск
Количество цилиндров	3
Расположение цилиндров	L
Объем, л	1,131
Расход масла при полной нагрузке	0,5%-1% от расхода топлива
Степень сжатия	23.0:1
Расход масла, л	4,4
Система охлаждения	Жидкостная
Объем системы охлаждения, л	7,1

Расход топлива при 100% нагрузке ESP, л/ч	2,9
Расход топлива при 100% нагрузке PRP, л/ч	2,6
Расход топлива при 75% нагрузке PRP, л/ч	2,0
Расход топлива при 50% нагрузке PRP, л/ч	1,5

### АЛЬТЕРНАТОР

Марка	СТГ
Модель	KI 164B
Фазы	3
Коэффициент мощности (Cosφ)	0,8
Количество полюсов	4
Тип соединения	звезда
Класс изоляции	H
Класс защиты	IP 23

Система возбуждения	Самовозбуждение
Тип	Щеточный
Регулятор напряжения	A.V.R
Покрытие	

## ОПЦИИ

### Двигатель

Предпусковой подогреватель охлаждающей жидкости  
Предпусковой подогреватель масла

### Альтернатор

Прибор измерения температуры обмотки  
Подогреватель альтернатора  
PMG  
Противоконденсатный нагреватель  
Автомат защиты с мотор-приводом

### Генераторная установка

Увеличенный топливный бак

### Топливная система

Индикатор низкого уровня топлива  
Автоматическая система подачи топлива  
Топливный Т-клапан

### Смазочная система

Датчик температуры масла

### Панель управления

Панель удаленного доступа  
Коммутатор нагрузки (ABP)  
Параллельная работа  
Удаленный мониторинг