



Fogo FDF 20 M

Стационарный дизельный генератор FOGO для выработки электроэнергии. ДГУ состоит из высокоэффективного дизельного мотора Mitsubishi и трехфазного альтернатора Leroy Somer

Основное	
Страна марки	Польша
Панель управления на базе контроллера	ComAp
Основная мощность (Prime power), кВА/кВт (PRP)	20,0 / 16,0
Резервная мощность (Stand-by power), кВА/кВт (LTP)	22,0 / 17,6
Номинальная сила тока, А	28,9
Род тока	переменный, 3-фазный
Выходное напряжение, В	400/230
Частота выходного напряжения альтернатора	50
Расход при нагрузке топлива 100%	6,3
Расход при нагрузке топлива 75%	4,7
Расход при нагрузке топлива 50 %	3,5
Длина, мм	1900
Ширина, мм	850
Высота, мм	1230
Сухой вес, кг	490
Емкость стандартного топливного бака, литр	140
Уровень звукового давления на 7 м, dB (A)	79,9 ± 2

Двигатель

Страна-производитель двигателя	Япония
Бренд двигателя	Mitsubishi
Модель двигателя	S4Q2-61SDB
Тип двигателя	дизельный, четырехтактный
Основная мощность двигателя кВт	19,6
Резервная мощность двигателя кВт	20,2
Рабочий объем двигателя	2,5
Вид наддува воздуха	Без наддува (атмосферный)
Система впрыска топлива	Прямой впрыск
Частота вращения двигателя	1500
Охлаждение	Жидкостное
Количество, расположение цилиндров	4, рядное
Регулятор частоты вращения двигателя	механический
Электрическая система, В	12
Общий объем масла	6,5
Общий объем антифриза	4
Тип аккумуляторной батареи	Свинцово-кислотная

Генератор

Производитель альтернатора	Leroy Somer
Страна-производитель альтернатора	(Франция/Чехия)
Модель альтернатора	TAL040F
Тип альтернатора	Синхронный 4-полюсный
Система возбуждения	AREP+
Автоматический регулятор напряжения AVR	Электронный
Ток короткого замыкания	> 270 % в течении 10 с
Точность регулирования напряжения, %	0,25
Изоляция	Класс H
Уровень технической защиты	IP 23

энергоконтинент

Интервалы технического обслуживания

Замена масляного фильтра	каждые 12 месяцев или 250 м/ч
Замена масла	каждые 12 месяцев или 250 м/ч
Замена воздушного фильтра	каждые 60 месяцев или 250 м/ч
Замена топливного фильтра грубой очистки	каждые 60 месяцев или 250 м/ч
Замена топливного фильтра тонкой очистки	каждые 60 месяцев или 250 м/ч
Замена приводного ремня	2000 м/ч
Регулировка клапанных зазоров	первый раз на 500 м/ч, последующие каждые 2000 м/ч
Замена прокладки клапанной крышки	первый раз на 500 м/ч, последующие каждые 2000 м/ч
Замена охлаждающей жидкости	каждые 60 месяцев или 4000 м/ч

1 - Основная мощность (Prime power) - в соответствии с ISO 8528-1. Макс. средний фактор нагрузки - 70% от указанной основной мощности за каждый 24-х часовой интервал. 1 час в течение каждого 12 часового интервала допускается нагрузка до 110% основной мощности. 2 - Резервная мощность (Stand-by power) - в соответствии с ISO 8528-1. Макс. средний фактор нагрузки - 70% от указанной резервной мощности за каждый 24-х часовой интервал. Годовая наработка не должна превышать 200 моточасов. Перегрузка не допускается.

ЭНЕРГОКОНТИНЕНТ