

Дизельный генератор MGEp150DZ

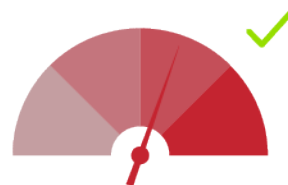


Краткие технические характеристики

Бренд станции	MGE	Производитель альтернатора	STamford Teh
Исполнение	Открытый	Модель альтернатора	274G
Производитель двигателя	DEUTZ	Производитель контроллера	DSE
Модель двигателя	BF6M1013ECG2	Степень автоматизации	1
Мощность номинальная, кВт	150	Объем топливного бака	200
Мощность номинальная, кВа	187.5	Габариты	2400x930x1780
Напряжение	230/400	Вес	1500

В базовую комплектацию станции входит:

- Двигатель дизельный жидкостного охлаждения с радиатором
- Автомат защиты генератора
- Аккумуляторная батарея
- Стандартный глушитель
- Электростартер
- Зарядный генератор
- Топливный бак
- Генератор синхронный
- Цифровой контроллер с ЖК дисплеем
- Документация (паспорт, гарантийный талон, руководство по эксплуатации, сертификат, декларация соответствия)



Все станции перед отгрузкой проходят заводские испытания на нагрузочном модуле

ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Мощность номинальная, кВт	150	Объём системы охлаждения (л)	23.1
Мощность номинальная, кВа	187.5	Объём топливного бака (л)	200
Мощность максимальная, кВт	165	Расход топлива при 75% мощности л/ч	19.2
Мощность максимальная, кВа	206.25	Расход топлива при 100% мощности л/ч	25.5
Коэффициент мощности	0.8	Автономная работа на 75% нагрузки без дозаправ (ч)	17
Напряжение (В)	230 / 400	Система аварийной остановки	Да
Количество фаз	3	Датчик уровня топлива	Да
Частота, Гц	50	Отключатель АКБ	Да
Номинальный ток (А)	337.5	Глушитель	Промышленный

ДВИГАТЕЛЬ			
Производитель / Модель	DEUTZ/ BF6M1013ECG2	Регулятор оборотов	Электронный
Мощность номинальная, кВт	165	Напряжение бортового электрооборудования, (В)	24
Мощность максимальная, кВт	175	Пусковое устройство (стартер)	Да
Количество цилиндров	4	Удельный расход топлива (г/кВт*ч)	216
Расположение цилиндров	Рядное	Тип топливного фильтра	Фильтроэлемент (одноразовый)
Тактность двигателя	4	Рекомендуемый тип масла	SAE 15W40 / 10W30
Рабочий объём двигателя (л)	7.146	Тип масляного фильтра	Фильтроэлемент (одноразовый)
Система охлаждения	Жидкостная	Удельный расход масла (г/кВт*ч)	0,09 г/кВт*ч
Система впуска воздуха	Турбонадув	Ёмкость масляной системы (л)	11
Частота вращения коленвала (об/мин)	1500	Вентилятор, Ø (мм), тип	Интегрированный
Диаметр цилиндра (мм)	108	Вид топлива	Дизельное
Ход поршня (мм)	130	Масса, кг	770
Степень сжатия в цилиндрах	19:1	Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	1870x866x1239

ГЕНЕРАТОР (АЛЬТЕРНАТОР)

Производитель / Модель	STamford Teh. / 274G	КПД, %	85.7
Постоянная мощность (кВт)	187.5	Шаг обмотки	2/3
Тип генератора	Синхронный	Количество опорных подшипников	1
Система возбуждения	SHUNT	Класс защиты обмотки	IP23
Напряжение (В)	230/400	Степень изоляции	Н
Номинальный ток (А)	337.5	Фактор мощности (cos φ)	0.8
Частота, Гц	50	Точность регулировки напряжения (± %)	1
Количество фаз	3	Регулятор напряжения	Да

КОНТРОЛЛЕР

Производитель / Модель	DSE / 7320	Индикация уровня топлива в баке	Опция
Язык интерфейса контроллера	Русский	Индикация силы тока	Да
Потребляемая мощность, Вт	3	Индикация числа оборотов двигателя	Да
Сигнал тревоги - неудачный запуск ДГУ	Да	Индикация последовательности чередования фаз	Нет
Звуковой сигнал общей аварии	Да	Индикация температуры масла	Нет
Сигнал тревоги - общее предупреждение	Да	Индикация температуры охлаждающей жидкости	Да
Контроль напряжения АКБ	Да	Индикация давления масла	Да
Частотомер	Да	Индикация напряжения аккумулятора (В)	Да
Счетчик часов наработки	Да	Индикация активной мощности по 3ф. (кВт)	Да
Счётчик выработанной электроэнергии (кВт/ч)	Да	Индикация мощности (кВт)	Да