

COMBIFLASH G221HO


Picture as a way of example only

Сварочный агрегат GENMAC (сварка+электростанция)

Основные характеристики :	
3-х фазный выход	7.2 kVA / 5.7 kW 3 Ph/ Cosφ 0.8
1 фазный выход	-
Емкость бака л	19
Автономия при 75% нагрузки	9
Альтернатор	
Производитель альтернатора	Sincro
Модель	EW 220 AC
Тип	синхронный
Класс защиты	IP23
Сварочные характеристики	
Напряжение холостого хода в сварочной цепи	73 V
Сварочный ток	40 ÷ 220 A
Электрод	4 mm
Продолжительность нагрузки 35%	200A
Продолжительность нагрузки 60%	170A
Двигатель	
Тип	Двухцилиндровый – 4-х тактный – Воздушного охлаждения - 3000 об/мин
Марка	Honda GX390
Объем двигателя куб.см.	389
Тип топлива	бензин
Запуск	Электростартер
Габариты мм	810x550x680
Вес кг	101

COMBIFLASH G221HO**Состав панели управления**

1x секундо 16А 230V, 1x СЕЕ 16А 400V, устройство защитного отключения (УЗО), устройство отключения при перегрузке, устройство отключения двигателя при снижении уровня смазочного масла, вольтметр, счетчик моточасов, Переключатель Старт/Стоп

По специальному заказу дополнительно для универсального сварочного агрегата G221HO поставляется:

- Дифференциальная защита (Earth fault breaker);
- Комплект сварки (Welding kit)
- Комплект колес с ручками (Trolley kit)



энергоконтинент